



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПАНЕЛЬ ПВХ

ООО «Технопласт»  
680014, г. Хабаровск, Гаражный пер. 22а (склад №2)  
679016, г. Биробиджан, ул. Брянская, 3  
E-mail: [gold101@rambler.ru](mailto:gold101@rambler.ru)  
Тел. 8 (924) 647-10-95, 8 (964) 476-17-46

**2017**

## 1. Характеристики панелей ПВХ

Стеновая панель ПВХ выпускается по ГОСТу 19111-2001 следующих типоразмеров:

- 300 x 2700 x 0,8
- 250 x 2700 x 0,8

в комплекте с сопутствующими профилями.

### Варианты отделки :

- Офсетная печать и термоперевод

**Физико-механические свойства соответствуют указанным нормам:**

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	Поверхность изделия должна быть глянцевой или матовой, без наплывов, бугорков, раковин, царапин и пятен и соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке. Кромки изделия не должны иметь искривленных надрывов и зазубрин. Торцы изделий должны быть ровно обрезаны под прямым углом к оси изделия и могут иметь заусенцы и другие неровности не более 0,5 см высоты от высоты сопутствующего профиля.
Цвет	Цветовая гамма любая, однородная в размере одной партии, соответствующая образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.
Абсолютная деформация при вдавливании, мм, не более	0,2

## 1. Характеристики панелей ПВХ

Изменение линейных размеров, %, не более	2,0
Плотность, г/см <sup>3</sup> , не более	2,6
Прочность при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	30,0 (300)

**Упаковка:** Упаковывают стеновые панели в полиэтиленовый рукав, что обеспечивает их сохранность при транспортировке и хранении.

Панели производства ООО «Бирахимпласт» имеют следующие размеры и количество в одной упаковке

Размеры, мм			Упаковка	
длина	ширина	толщина	Кол-во в одной упаковке, шт	Кол-во в одной упаковке, м <sup>2</sup>
3000	250	0,8	15	11,25
2700	250	0,8	15	10,12

по заявке клиента может выпускаться пластиковая панель длиной от 2.5 до 6 м .

### Пожарно-технические характеристики пластиковых панелей

Группа горючести	Воспламеняемости	Дымообразующей способности	Токсичность продуктов горения
Г1 – слабогорючие	В1 - слабовоспламеняемые	Д1 умереннодымообразующие	Т2- умеренноопасные

## 2. Транспортировка, хранение панелей ПВХ

---

**Транспортировка:** возможна любым видом крытого транспорта при температуре не ниже минус 30°C с защитой от воздействия атмосферных осадков.

Бросать, перегибать, деформировать пачки **не допускается!**

**Хранение:** упакованные в пакеты пластиковые панели хранят в сухом помещении при температуре не ниже +10°C на стеллажах длиной не менее длины упаковки пакета. Распаковка пакета производится при температуре не ниже 15 °С. Причем, если перед распаковкой пакет находился при температуре от 0 до 10 °С, он должен выдержаться при температуре 15 °С не менее 12 часов и не менее 2-х суток – при нахождении его при температуре ниже 0 °С.

**Гарантийный срок хранения – один год со дня изготовления.**

Вся продукция сертифицирована.

### 3. Инструкции по монтажу панелей ПВХ

#### Ассортимент панелей и отделочных планок:

- панели из ПВХ типа "вагонка"
- пластиковые панели с декоративной отделкой
- пластиковые панели белые (глянцевые и матовые)
- для соединения панелей на различных поворотах в начале и в конце сборки применяются отделочные планки (молдинги)



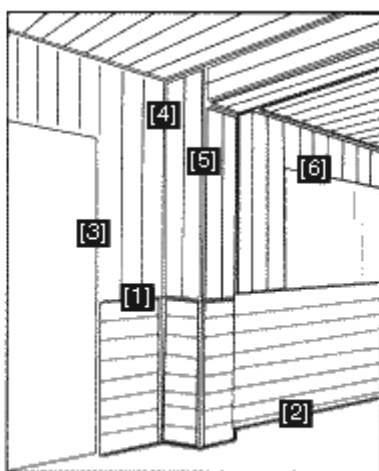
Молдинг соединительный



Молдинг потолочный



Молдинг торцевой F



Отделочные планки (молдинги)



Молдинг угол внутренний



Молдинг угол наружный

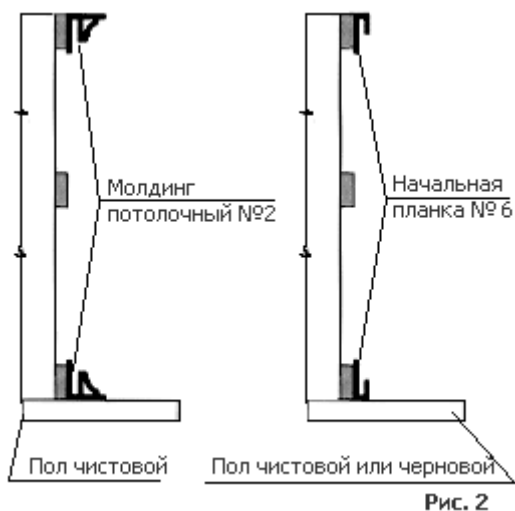


Молдинг стартовый

Приступая к монтажу панелей, следует придерживаться ряда практических советов:

1. Панели прекрасно режутся пилой с мелким зубчатым полотном (например, ножовкой по металлу). Хорошие результаты дает ручная циркулярная пила с вулканитовым диском (от «болгарки»).
2. Поперечную резку панели надо начинать с утолщенной части.
3. Соединительные гвозди следует забивать строго вертикально (так же надо пользоваться и мебельным степлером).
4. При монтаже отделочных планок (молдингов) нельзя забывать о срезе углов (с помощью стусла) при обустройстве поворотов.
5. При горизонтальном монтаже панелей на фасаде здания кромку с пазом надо располагать всегда вниз, чтобы избежать затекания дождевой воды.
6. И, наконец, прежде чем что-то отрезать, надо семь раз отмерить.

### 3. Инструкции по монтажу панелей ПВХ



Монтаж панелей начинается с установки молдинга потолочного (№2), или молдинга стартового (№6), или комбинированного варианта из этих планок (по полу планка №2, по потолку №6 или наоборот). (Рис.2)

Нельзя забывать, что при установке молдинга потолочного (№2) пол в помещении должен быть полностью готов (застелен ламинатом, уложена керамическая плитка и т.д.) В случае установки стартовой планки (молдинг №6)

возможна настилка пола в чистовую и установка плинтуса после облицовки стен панелями.

После того, как смонтированы начальные и конечные планки (у пола и потолка), можно приступать к установке панелей.

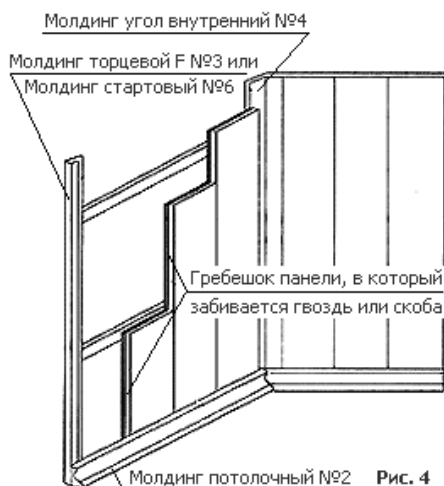
Монтаж панелей желательно начинать от угла помещения (здания). С этой целью в угол вертикально устанавливают угловые молдинги, закрепляя их к обрешетке или к заранее подготовленной стене. (Рис.3)



### 3. Инструкции по монтажу панелей ПВХ

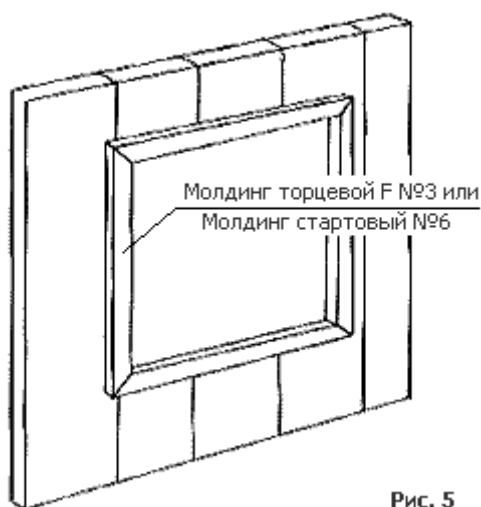
После установки угловой планки монтаж панелей можно вести как вправо, так и влево, но всегда гребешок панели должен располагаться в сторону движения.

Подогнав ножовкой по металлу панель по высоте, ее немного изгибая, сначала вставляют в пазы начальной и конечной планок, а затем и в паз наружного (внутреннего) угла. При подгонке панелей по высоте не следует забывать о зазоре на температурное расширение панелей, который составляет летом - 5 мм, зимой - 10 мм.



После того, как установлена и прибита мелкими одинаковыми гвоздиками (или скобами мебельного степлера) первая панель, аналогичным образом устанавливается вторая и последующие панели. Вертикальность установки каждый раз контролируется строительным уровнем.

При подходе к двери (к окну) панель подрезается в соответствии с проемом, а обрезанные торцы закрываются молдингом торцевым F (№3) или молдингом стартовым (№6). (Рис.4)



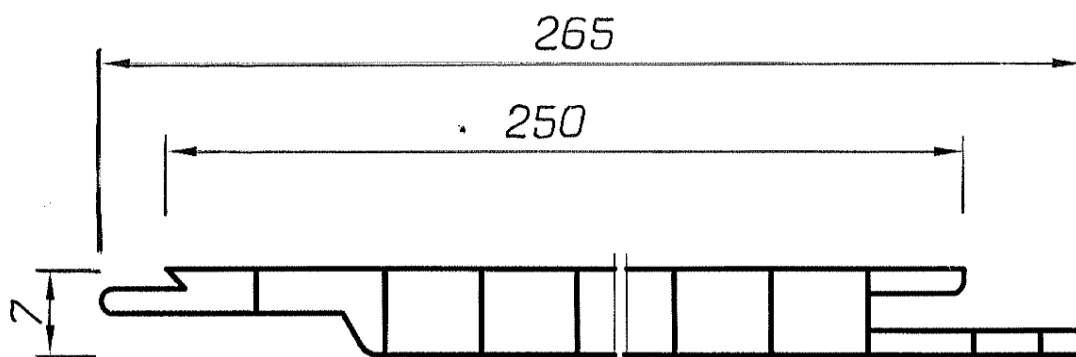
Оконные проемы, ниши могут обрамляться как стартовой планкой (№6), так и молдингом торцевым F(№3). (Рис.5)

Осуществляя монтаж, не следует торопиться, и надо помнить, что от "чистоты" работы и правильности установки углов зависит эстетический вид помещения (здания).

## 4. Техническая информация по панелям ПВХ

---

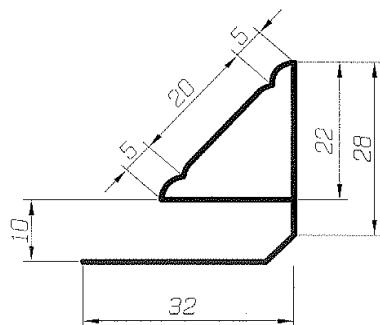
Панель 2700×250×8



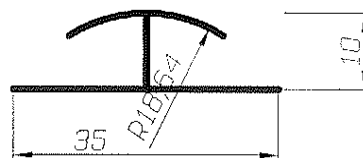


## 4. Техническая информация (молдинги)

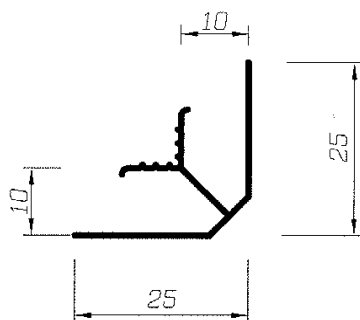
Молдинг потолочный  
PP. 1.01



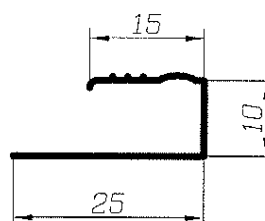
Молдинг соединительный  
PP 1.02



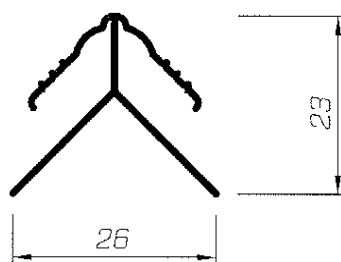
Молдинг угол внутренний  
PP 1.03



Молдинг стартовый  
PP 1.04



Молдинг угол наружный  
PP 1.05



## 5. Преимущества отделки панелями ПВХ

---

• **Небольшая трудоемкость отделки.** В данном случае просто нет таких операций, как оштукатуривание с последующим выглаживанием, удаление старой краски или обоев. Монтаж панелей не требует специальных инструментов и оборудования, а также привлечения персонала высокой квалификации. Необходимо иметь лишь деревянные бруски определенной толщины, дюбель-гвозди, степлер со скобами или саморезы, клей типа "жидкие гвозди" и резиновый молоток. Отделка стен панелями происходит значительно быстрее, чем, например, облицовка керамической плиткой.

• **Многофункциональность.** Панели уже сами по себе увеличивают звукопоглощающие и теплоизолирующие свойства отделанных ими стен. А если между панелью и стеной поместить теплозвукоизоляционный материал, эти показатели станут еще более впечатляющими. В том же пространстве можно скрыть телефонные, компьютерные, электрические и прочие кабели.

• **Надежность и долговечность.** Поверхность стеновых панелей прочна и устойчива к механическим воздействиям, на ней не задерживается пыль.

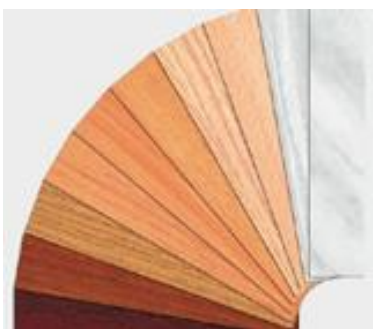
• **Легкость в уходе.** Никакого особого ухода стеновые панели не требуют - достаточно периодически протирать их влажной салфеткой. При сильном загрязнении почти все выпускаемые изделия можно мыть, используя составы, не содержащие хлора и абразивных компонентов. Поврежденные элементы довольно просто заменить на новые.



• **Богатство дизайнерских решений.** Монтаж панелей можно производить горизонтально, вертикально и даже по диагонали. В сочетании с комбинированием элементов разного цвета это позволяет создавать на стенах узоры и рисунки, отвечающие назначению практически любого помещения.

## 6. Применение и способы декора

Наборные пластиковые панели изготавливаются методом экструзии из твердого ПВХ (поливинилхлорида) с добавками, улучшающими такие свойства, как долговечность, эластичность и ударопрочность. Представляют собой объемные пластины с продольной сотовой внутренней структурой, благодаря которой обладают высокими звуко- и теплоизолирующими свойствами. Панели водостойки, гигиеничны, долговечны, не горючи. За ними очень легко ухаживать - мыть можно любыми средствами, не содержащими хлора и абразива. Между собой соединяются по принципу "паз-гребень", причем настолько плотно, что соединение не пропускает воду. Благодаря всем этим свойствам наборные пластиковые панели подходят для отделки туалетов и ванных комнат, кухонь и коридоров.



С лицевой стороны на панель наносится декоративный рисунок. Это может осуществляться несколькими стандартными способами.

- **Первый способ** - глубокая или офсетная печать. Проще говоря, рисунок, нанесенный на стальной вал, накатывается на поверхность панели. Изготовили партию изделий с рисунком одного цвета - промывают вал, меняют краску и катают партию следующего цвета, внося, таким образом, разнообразие в колористическую гамму. Для того же, чтобы создать панель с другим рисунком, необходимо сменить вал. Чем больше в распоряжении производителя валов с разными рисунками (а вал - штука весьма дорогостоящая), тем шире его дизайнерские возможности. Рисунки при таком способе печати могут быть самыми разными: мрамор, текстура древесины и т.д. С помощью нескольких валов удастся даже получить мультицветное изображение. От влаги, ультрафиолета и повреждений поверхность панели защищается слоем лака - матового или глянцевого.

- **Второй способ** - нанесение рисунка методом термоперевода. В принципе все выглядит почти так же, как при переводе рисунка на майку или футболку: прижимают пленку с изображением к материи, проглаживают утюгом, после чего пленку быстро снимают - рисунок остается на майке. Отличие лишь в том, что и панель, и пленка представляют собой сплошную ленту, а в роли утюга выступает разогретый силиконовый вал. Лицевую поверхность получаемых панелей нет необходимости защищать лаком - нанесенная краска устойчива к истиранию, ультрафиолетовым лучам и влаге. Следует отметить, что производители, использующие этот способ "раскрашивания", предлагают более широкий ассортимент панелей - как в смысле количества рисунков, так и по насыщенности